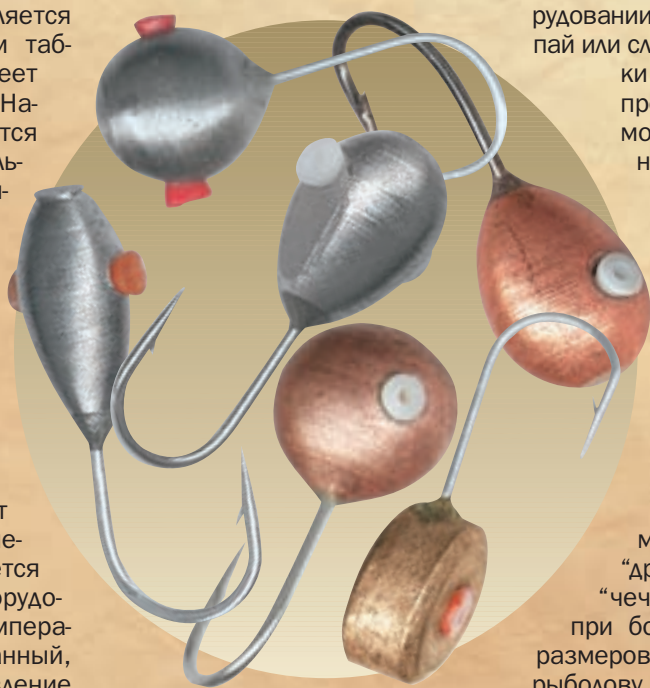




МОРМЫШКИ ТУЛЬСКИХ УМЕЛЬЦЕВ

Слово “вольфрам” – давно перестало быть завораживающим для рыболовов, поскольку мормышки из этого тяжелого металла, плотность (удельный вес) которого почти в два раза выше, чем у свинца, уже широко распространены. Однако далеко не всегда “вольфрам”, предлагаемый в рыболовных магазинах, и особенно кустарями на рынках, является действительно элементом таблицы Менделеева и имеет плотность $19,15 \text{ г/см}^3$. Наиболее часто используются сплавы вольфрама, поскольку этот металл в чистом виде представляет собой порошок. Чтобы сделать его монолитным, добавляются различные связующие металлы: медь, никель, железо, которые удерживают зерна вольфрама, придавая ему необходимую прочность. Заготовки определенной формы получают методом порошковой металлургии, для чего требуется сложное специальное оборудование и определенный температурный, точно выдержанный, режим спекания. Изготовление мормышек по этой технологии под силу только специализированным предприятиям, которых в России буквально единицы. Более распространенный метод изготовления мормышек – механическая обработка вольфрамового сортамента из сплавов ВНЖ или ВНД, имеющих плотность 18 г/см^3 . Шлифованием или точением заготовке придается простая форма. Далее в ней с помощью алмазного инструмента прорезается паз, в который впаивается крючок. В таких мормышках отверстие для

лески либо формируется припоем, либо отсутствует, и леска привязывается к колечку чуть изогнутого крючка. При этом варианте изготовления общая масса мормышки сильно зависит от размера паза и в итоге не слишком сильно превышает равную по объему свинцовую. Тем самым теряется преимуще-



ство вольфрама как такового. Очень часто мормышки кустарного изготовления, сделанные в домашних условиях, представляют собой порошок вольфрама, скрепленный свинцом, оловянными сплавами, а то и просто эпоксидным клеем. Не говоря уже об их малой прочности, плотность таких мормышек составляет не более 14 г/см^3 , что незначительно выше чисто свинцовых аналогов. Тульские мастера, которые, как известно, блоху подковать суме-

ли, изготавливают свои мормышки из вольфрамовых заготовок, произведенных на специализированном предприятии. Плотность этого сплава чуть более 18 г/см^3 . В готовом теле мормышки, полученном методом точения, сверлятся два отверстия – под леску и крючок. Пайка крючка производится на специально разработанном оборудовании, исключая непропай или слабое крепление. Крючки Gamakatsu и Owner не проворачиваются в теле мормышки, а “фирменная” лыска обеспечивает им максимальную зацепистость и придает мормышке оригинальную игру при проводке. Чтобы леска не перетиралась о металл, в отверстие под нее вставлен кембрик, что упрочняет крепление в 4-5 раз. Модельный ряд тульских мормышек, – “капля”, “дробинка”, “овсинка”, “чечевичка”, “муравей” – при большом разнообразии размеров позволяет каждому рыболову подобрать наиболее оптимальную из них по условиям рыбалки, а внешнее цветное стойкое покрытие – под конкретную рыбу. В преддверии зимнего сезона непременно обратите внимание на эти изделия тульских мастеров, благо они широко представлены в магазинах «Рыбачьте с нами». Добавим, что многие рыболовы-спортсмены, участвующие в международных соревнованиях по ловле на мормышку, предпочитают именно “тульские”. И это вполне заслуженно!